

Transfero Connect

2 großartige Funktionen in 1 Gerät

Einmalige Vakuum-Cyclone-Entgasung mit bis zu 50 % höherer Effizienz



Druckhaltung und Vakuum-Cyclone-Entgasung in einem Gerät

Vakuumentgasung in Perfektion! Mit ihrer integrierten einzigartigen Cyclone-Technologie ist diese Druckhaltung jetzt nicht nur in der Lage, den Anlagen-druck konstant zu halten, sondern auch Luft und gelöste Gase aus Ihrem HLK-System zu entfernen. Und das mindestens 50 % effizienter als je zuvor. Über die serienmäßig vorbereiteten Schnittstellen an unseren IMI-Webserver und die Gebäudeleittechnik können Sie alle Funktionen jetzt auch fernsteuern. Installation und Inbetriebnahme des Transfero Connect sind ganz einfach. Sparen Sie Zeit und Platz, verlängern Sie die Lebensdauer Ihres HLK-Systems.

Die erste Druckhaltestation mit Vakuum-Cyclone-Entgasung





Transfero Connect

Die erste Druckhaltestation mit integrierter Vakuum-Cyclone-Entgasung



Das Problem

Die wichtigste Komponente in jedem hydronischen System ist das Anlagenwasser. Ist die Wasserqualität beeinträchtigt, so sind die Auswirkungen im gesamten System spürbar. Folgende Probleme können durch mangelhafte Druckhaltung und Wasserqualität in HLK-Anlagen entstehen:

- Korrosion
- Geräusche
- Ausfälle und Störungen in der Anlage
- Zirkulationsprobleme

- Geringere Heizleistung
- Beschwerden der Nutzer
- Höhere Wartungskosten
- Höherer Energieverbrauch



Effektive Druckhaltung und Entgasung sind die einzige Möglichkeit, diese Probleme zu lösen!

Der neue Transfero Connect ist ein neues Hochleistungssystem zur Druckhaltung mit einer oder zwei Pumpen, mit dem Sie sowohl die Druckhaltung als auch die Entgasung Ihres HLK-Systems deutlich effizienter als je zuvor gestalten können.



Vakuum-Cyclone-Entgasung von freier und gelöster Luft

Gasblasen, Mikroblasen und gelöste Gase werden konzentriert in einem speziellen Vakuumabscheider gesammelt, um so deutlich effektiver abgeleitet werden zu können.

- Mindestens 50 % effizienter als Vakuum-Sprühentgasung
- Nahezu 100%ige Entgasung von Nachspeisewasser
- Einzigartige Eco-Automatik spart Energie!



Präzise Druckhaltung

Beruhigende Gewissheit: Der Druck in Ihrem System bleibt jederzeit konstant.

- Bemerkenswerte Genauigkeit von ±0,2 bar
- Version für Kaltwasser mit Wärmedämmung, Highflow-Version und Version mit 2 Pumpen verfügbar
- Regelmäßiger automatischer Selbsttest zur Überprüfung von Vakuum und Dichtheit



Betrieb und Störungsbehebung per Fernzugriff

Mit der ferngesteuerten Überwachung Ihrer Anlage können Sie in kritischen Situationen schnell reagieren.

- Live-Daten der Druckhalte- und Entgasungsfunktion
- Integrierte Schnittstellen (RS485, Ethernet) zur Gebäudeleittechnik (MODBUS-Protokoll)
- USB-Schnittstelle für Datendownloads und Softwareupdates

